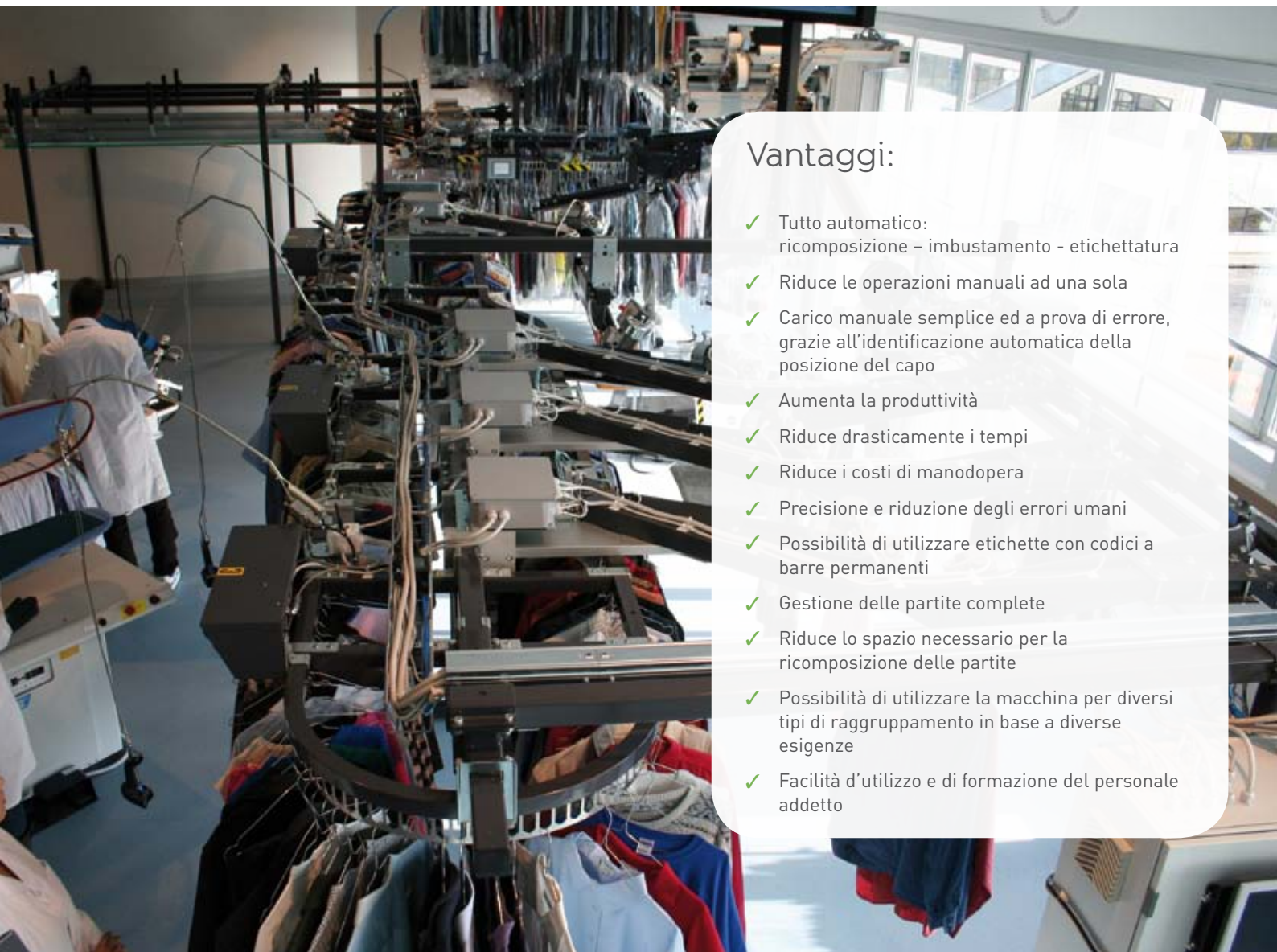


ONE TOUCH ASSEMBLY

Ricompositore automatico “con un solo gesto”



Vantaggi:

- ✓ Tutto automatico: ricomposizione – imbustamento – etichettatura
- ✓ Riduce le operazioni manuali ad una sola
- ✓ Carico manuale semplice ed a prova di errore, grazie all'identificazione automatica della posizione del capo
- ✓ Aumenta la produttività
- ✓ Riduce drasticamente i tempi
- ✓ Riduce i costi di manodopera
- ✓ Precisione e riduzione degli errori umani
- ✓ Possibilità di utilizzare etichette con codici a barre permanenti
- ✓ Gestione delle partite complete
- ✓ Riduce lo spazio necessario per la ricomposizione delle partite
- ✓ Possibilità di utilizzare la macchina per diversi tipi di raggruppamento in base a diverse esigenze
- ✓ Facilità d'utilizzo e di formazione del personale addetto

ONE TOUCH ASSEMBLY

METALPROGETTI



Sistema integrato di ricomposizione automatica, imbustamento ed etichettatura.
Tutto avviene in automatico, richiede all'operatore il solo carico del capo sul sistema.
Aumenta la produttività, riduce i tempi di lavoro e i costi di manodopera.

Il nome del sistema **One Touch Assembly** è legato al suo grande vantaggio: l'operatore prende il capo in mano solo al momento del carico; poi tutto avviene automaticamente: ricomposizione, imbustamento, etichettatura e infine la partita è pronta per la consegna. Su questi impianti si possono prevedere diverse opzioni, ma la funzione di base è quella di ricomporre le partite e di imbustarle in un unico processo.

Il ricompositore automatico "con un solo gesto" **One Touch Assembly** è costituito da un conveyor con un anello a caselle. Il software abbina ogni singolo capo ad una casella dell'impianto per ricomporre le partite capo per capo.



Come funziona **One Touch Assembly**? Il carico dei capi sul sistema avviene manualmente. Premesso che tutti i capi siano stati identificati, l'operatore legge dapprima il codice a barre del capo con l'apposito lettore. Un esempio è il codice a barre permanente in poliammide, che viene inserito nel capo in soli 10 secondi e resiste a qualsiasi temperatura. In quel piccolo codice c'è l'identikit del capo: quante volte è stato

lavato in un anno, quanto è vecchio, le condizioni nelle quali è stato portato la prima volta. Oltre a fidelizzare il cliente, il codice a barre è molto utile anche in caso di contestazioni.

Letto il codice, il conveyor si mette in movimento. Il capo può essere caricato su qualsiasi casella vuota che passa davanti all'operatore. Il software, grazie all'esclusivo brevetto Metalprogetti, consente un effettivo "carico dinamico" a prova di errore, essendo in grado di abbinare ogni singolo capo che viene appeso ad una casella dell'impianto, per ricomporre poi le partite. L'operatore non deve cercare la casella giusta, ma può inserire la stampella in una qualsiasi casella libera, poi sarà la macchina stessa che andrà a cercare il capo ovunque sia stato immesso. L'operatore continua a caricare i capi nello stesso modo sul conveyor in movimento.

Il carico sull'impianto può essere effettuato da più operatori contemporaneamente e anche mentre l'impianto sta scaricando le partite pronte.

Il vantaggio particolare di questo sistema è proprio questo: scarica automaticamente le partite pronte mentre le operazioni di carico sono in svolgimento, evitando così tempi morti.

Quando una partita è pronta, One Touch Assembly estrae automaticamente (anche in assenza di personale) tutti i capi di questa

partita e li trasporta insieme all'imbustatrice automatica.

E' possibile anche inserire un braccio cosiddetto "Premium" per capi speciali, come camicie da piegare, pantaloni senza orli, giacche al cui interno vada inserita la carta velina, o un vestito sartoriale da riporre accuratamente nella sua custodia.

Questo sistema è ideale per i laboratori di lavanderia, con volumi di almeno 800-1000 capi al giorno.

La produzione per questo impianto varia da 800 a 4000 capi con un operatore che lavora 8 ore. Il sistema **One Touch Assembly** può avere più operatori che caricano, e anche più bracci di scarico: può arrivare a produrre fino a 7500 capi per un turno di lavoro da 8 ore!

